

BASES TÉCNICAS DE LICITACIÓN Nº 08/2012 PARA ADQUISICION DE EQUIPOS DE RESCATE HIDRAULICO PARA BOMBEROS

MATERIAL	Equipos de Rescate Hidráulicos de Gran Potencia
Tipo de Cotización	Para Importación Directa o venta nacional
Cantidades a Licitar	
ITEM 1	**40** Equipos de Rescate hidráulico de Gran Potencia
ITEM 2	**30** Equipos de Rescate hidráulico compactos
Condición Especial	Cada ítem podrá ser adjudicado por separado, por lo que los proveedores no están obligados a presentar ofertas en ambos ítem.
Plazo de Entrega	A especificar en la oferta economica. Será materia de evaluacion.

Todos los equipos deben haber sido fabricados desde febrero de 2012 en adelante. Este requisito no se exigirá en modelo de prueba.
El equipo debe acreditar cumplir con Norma NFPA 1936 edición 2010 y/o EN 13204 edición 2004, acompañando certificado vigente.

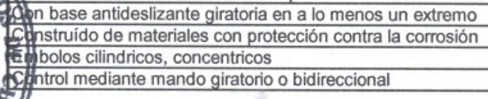
COMPONENTES Y CARACTERISTICAS TECNICAS

ITEM 1: Equipos de Rescate hidráulico de Gran Potencia

Equipos de Rescate Gran Potencia Accionadas por Motobomba		
1.1 Separador Hidráulico		**Exigencia**
Fuerza mínima de separación a 25mm de las puntas	**42 KN a 0 +**	**expresar en Ton.**
Fuerza mínima de separación (LSF)	36 KN	
Fuerza minima tracción (LPF)	27 KN	
Apertura mínima	685 mm	
Peso	Indicar	
Con puntas separador, dentadas y con sistema rápido para cadenas		
Uso fluido hidráulico a base mineral o aceite hidráulico		
Con valvula de retención de aceite		
Construido en materiales con protección contra la corrosión.		
Con sistema de "hombre muerto"		
Con asa en posición de equilibrio		
Con manguera(s) con conexión de acople rapido tipo coaxial y caperuzas protectoras del polvo si requiere.		
Las fuerzas serán medidas bajo **NFPA 1936 edición 2010**		
Tolerancia :Se permitirá una tolerancia mas menos de un 5% en los paràmetros requeridos para cada equipo.		
Accesorios (Contempla un juego para cada equipo)		
Juego de cadenas de tension rapida con ganchos, deberán ajustarse a lo especificado sobre el particular, en las normas EN 10204.		
Adaptadores para cadenas		

1.2 Cortador Hidráulico	**Indicar datos**
Clase de corte Según **NFPA 1936, versión 2010, igual o superior**	A6/B7/C7/D7/E7
Categoría de corte según **EN 13204, ed. 2004.**	H
Amplitud de apertura mínima de las cuchillas	220 mm
Peso	Indicar
Las fuerzas serán medidas bajo **NFPA 1936 edición 2010**	
Construído en materiales con protección contra la corrosión	
Con sistema de "hombre muerto"	
Con asa en posición de equilibrio	
Con manguera(s) con conexión de acople rapido tipo coaxial y caperuzas protectoras del polvo si requiere.	
Con valvula de retención de aceite	
Uso fluido hidráulico a base mineral o aceite hidráulico	

1.3 Cilindro Simple Telescópico Hidráulico			
De 2 o 3 embolos			Indicar datos
Longitud extendido		1200 mm	
Longitud retraido		550 mm	
Fuerzas de elevación (opción 3 émbolos)	primer embolo	215 kN	
	segundo embolo	120 KN	
	último embolo	35 kN	
Fuerzas de elevación (opción 2 émbolos)	primer embolo	215 kN	
	segundo embolo	80 KN	
Fuerzas de elevación (opción 3 émbolos)	en extencion total de	700 mm	
	en extencion total de	900 mm	
	en extencion total de	1100 mm	
Fuerzas de elevación (opción 2 émbolos)	en extencion total de	700 mm	
	en extencion total de	900 mm	
	en extencion total de	1100 mm	
Con base antideslizante giratoria en a lo menos un extremo			
Construído de materiales con protección contra la corrosión			
Embolos cilindricos, concentricos			
Control mediante mando giratorio o bidireccional			



JUNTA NACIONAL DE CUERPOS DE BOMBEROS DE CHILE
OPERACIONES BOMBERILES



Con sistema de "hombre muerto"
Con manguera(s) con conexión de acople rapido tipo coaxial y caperuzas protectoras del polvo si requiere.
Con válvula de retención de aceite
Uso fluido hidráulico a base mineral o aceite hidráulico
Tolerancia :Se permitirá una tolerancia mas menos de un 10% en los parámetros requeridos para cada equipo.

1.4 Motobomba Hidráulica, uso herramientas simultáneas.		
Motor a gasolina s/plomo 93 oct de 4 tiempos		
Depósito de aceite con indicador de nivel y sistema de seguridad que no permita funcionamiento a falta de el.		
Peso con aceite y combustible y cabrestante para mangueras	Indicar	
Con conexión de acople rapido y caperuzas protectoras del polvo si requiere.		
Debe permitir el uso de herramientas simultáneas, sin pérdida de fuerza.		
Con válvula de retención de aceite.		
Volumen máximo de motobomba, con cabrestantes, queda abierto a la oferta, solo se debe considerar profundidad maxima 50 cms.		

1.5 Cabrestante doble o 2 simples de manguera(s) accionados manualmente	
Los Cabrestantes deben estar montados en motobomba	
Para montaje en motobomba con bastidor	
Con 1 carrete doble o 2 carretes simples separados	
Cada carrete equipado con manguera(s)	
Manguera(s) tipo flexible con malla de acero y/o kevlar.	
Con manguera(s) con conexión de acople rapido tipo coaxial y caperuzas protectoras del polvo si requiere.	
Acoples rapidos equipados con valvula de retención de aceite y seguro	
Largo manguera(s)	15 mts minimo
Circuitos diferenciables por color cuando corresponda	
Tiempo de duración garantizada de la(s) manguera(s).	

ITEM 2: Equipos de Rescate hidráulico compactos		
Equipos de Rescate Compactos con Motobomba		
1. Herramienta Combinada para Separar y Cortar		**Exigencia**
Fuerza mínima de separación a 25 mm de las puntas	28 KN a 0 +	
Fuerza mínima de separación (LSF)	21 KN	
Fuerza minima tracción (LPF)	25 KN	
Apertura mínima de las puntas	**350 mm**	
Con puntas separador dentadas y con sistema rápido para cadenas		
Clase de corte Según **NFPA 1936, edición 2010**	A6/B7/C6/D7/E7	
Categoría de corte según **EN 13204, edición 2004.**	H	
Amplitud de apertura de las cuchillas	**350 mm**	
Peso	Indicar	
Tolerancia :Se permitirá una tolerancia hasta un 5% en los parámetros mínimos requeridos para cada equipo.		
Con valvula de retención de aceite		
Construido en materiales con protección contra la corrosión.		
Con sistema de " hombre muerto"		
Con asa en posición de equilibrio		
Con manguera(s) con conexión de acople rapido tipo coaxial y caperuzas protectoras del polvo si requiere.		
Las fuerzas serán medidas bajo **NFPA 1936 edición 2010**		

Accesorios (Contempla un juego para cada equipo)
Juego de cadenas de tension rápida con ganchos
Adaptadores para cadenas

2. Cilindro Simple Telescópico Hidráulico			**Exigencia**
De 2 embolos telescópico			
Longitud extendido **mínimo con bases de apoyo incluidas**		1010 mm	
Longitud retraido **máximo con bases de apoyo incluidas**		550 mm	
Fuerzas de elevación **mínima**	primer embolo	215 kN	
(opción 2 émbolos)	segundo embolo	80 KN	
Indicar fuerza de elevación a		600 mm.	
Indicar fuerza de elevación a		900 mm.	
Con base antideslizante, cabeza giratoria en a lo menos un extremo			
Construído de materiales con protección contra la corrosión			
Embolos cilindricos, concentricos			
Control mediante mando giratorio o bidireccional.			
Con sistema de "hombre muerto"			
Con manguera(s) con conexión de acople rapido tipo coaxial y caperuzas protectoras del polvo si requiere.			
Con válvula de retención de aceite			
Uso fluido hidráulico a base mineral o aceite hidráulico			
Tolerancia :Se permitirá una tolerancia hasta un 10% en los paràmetros requeridos para cada equipo.			

3. Motobomba Hidráulica, uso de una herramientas
Motor a gasolina
Depósito de aceite con indicador de nivel y sistema de seguridad que no permita funcionamiento a falta de él.

JUNTA NACIONAL DE CUERPOS DE BOMBEROS DE CHILE
OPERACIONES BOMBERILES



Peso con aceite y combustible.	Indicar en la oferta
Con acople(s) rápido de tipo coaxial y caperuza protectora del polvo.	
Con válvula de retención de aceite	
Debe ser capaz de operar con ram abierto completo, desconectar éste y poder operar la herramienta combinada sin problemas.	
Dimensiones maximas de motobomba: Debe poder ubicarse en la cajonera de un carrobomba de 48 cm de profundidad.	

4. Manguera Hidráulica	
Para conexión a motobomba	
Manguera(s) tipo flexible con malla de refuerzo interna de acero y/o Kevlar	
Manguera de extensión con acople rapido de tipo coaxial en ambos extremos, y caperuza protectoras del polvo.	
Acoples rapidos equipados con valvula de retención de aceite y seguro	
Largo manguera(s)	10 mts
Indicar Presión de Trabajo y Ruptura de las mangueras de baja y alta presión.	
Tiempo de duración garantizada de la(s) manguera(s).	
Cotizar como opcional una segunda manguera hidráulica de 10 mts.	

REQUERIMIENTOS DE SERVICIO TÉCNICO
A).- El fabricante del equipo ofertado, deberá garantizar servicio técnico permanente en Chile, el que podrá entregarse por intermedio de un representante o agente autorizado en Chile, el que deberá contar con un contrato de representación o prestación de servicios con el fabricante, con una vigencia mínima de un año al momento de la presentación de la oferta técnica, debiendo adjuntar la documentación pertinente que acredite tal condición en el sobre de oferta técnica.
B).- El Servicio técnico deberá contar con el equipamiento necesario para la prestación del servicio técnico que incluya el diagnóstico, calibración de los equipos y su reparación y mantención.
C.- La empresa que resulte adjudicada, debe mantener en stock del servicio tecnico en Chile, repuestos de uniones y mangueras por un minimo de 10% de los equipos.
D.- Una vez ofertados los equipos, el oferente proporcionará las facilidades necesarias para que personal de la Junta Nacional, efectuen visitas técnicas al Servicio Técnico.
E).- El oferente deberá indicar la garantía del equipo y, las mantenciones a las que debe ser sometido, indicando periodicidad y los trámites necesarios que se deben realizar para hacer efectiva la garantía.
F) Deberá acreditar, mediante certificado del fabricante, que el Servicio Técnico se encuentra autorizado por éste, debiendo contar con un técnico certificado por el fabricante.
G) El fabricante o representante deberá emitir un listado valorizado con los costos por reparación o reposición de piezas más comunes de recambio propuestas por la empresa, de acuerdo a experiencia del fabricante.
H) La primera revisión del equipo será de costo de la empresa o representante antes de ser entregados a los Cuerpos de Bomberpos, revisión de Pre-Entrega por la totalidad de los equipos licitados, emitiendo un certificado de operatividad con indicación de números de serie por ítem, que incluya: Manual Digital del usuario y de mantención básica por equipo.

Documentos Técnicos requeridos:
Catálogos técnicos, instrucciones de operación y mantención, traducidos al castellano en papel y en **formato digital Word o pdf en Cd,** con fotografías actualizadas y correspondientes al modelo ofertado
Certificación Calidad de los equipos, indicar y certificar normas que cumple; **NFPA 1936 edición 2010 o EN 13204 edición 2004.**
Listado de empresas, lugares, Instituciones (Bomberos), donde se utilizan hoy día las herramientas (Nacionales o extranjeras).
Listado señalando al menos 3 aceites que se utilicen y vendan en plaza, para ser utilizado en los equipos ofertados, (marca, tipo, descripción)

Se Solicita:(Obligatoriamente)	Indicar peso y dimensiones de los equipos(exigencia) con estanques completos de aceite hidráulico y combustible

Observaciones:
* Se aceptará equipos que incorporen elementos de innovación tecnologica que aporte al sistema, mejore su rendimiento o facilite su operación.
**El equipo de muestra debe ser entregado en condiciones de ser utilizado en forma inmediata, es decir probado y con sus fluidos de manera de poder ser sometidos a pruebas de operación

